

Federhülsen

AUSFÜHRUNG

Form

- **H**: Halbkugel, Stahl
- **HN** Halbkugel, Edelstahl
- **HBN** Halbkugel mit Bund, Edelstahl
- **K** Kegelspitze, Stahl

Gehäuse

- H / K: Stahl, vernickelt
- HN / HBN: Edelstahl, nichtrostend, 1.4303

Druckfeder

Edelstahl nichtrostend, 1.4310

INFORMATION

Federhülsen GN 610 werden zum Rasten und Arretieren verwendet. Große Federwege bei gleichzeitig geringem Platzbedarf zeichnen sie besonders aus.

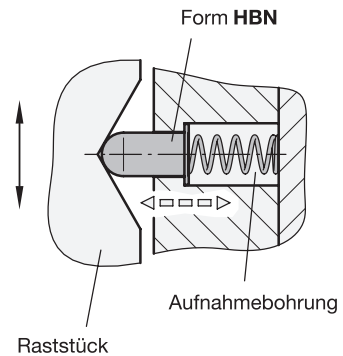
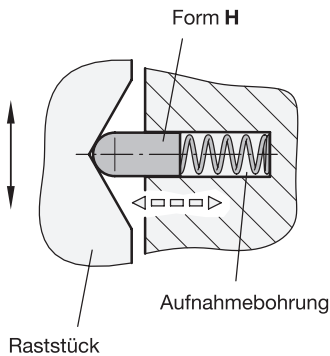
Zur Aufnahme genügt eine einfache Bohrung. Die Vorspannung und Sicherung der Federhülsen muss durch das gegenüber liegende Raststück gewährleistet werden.

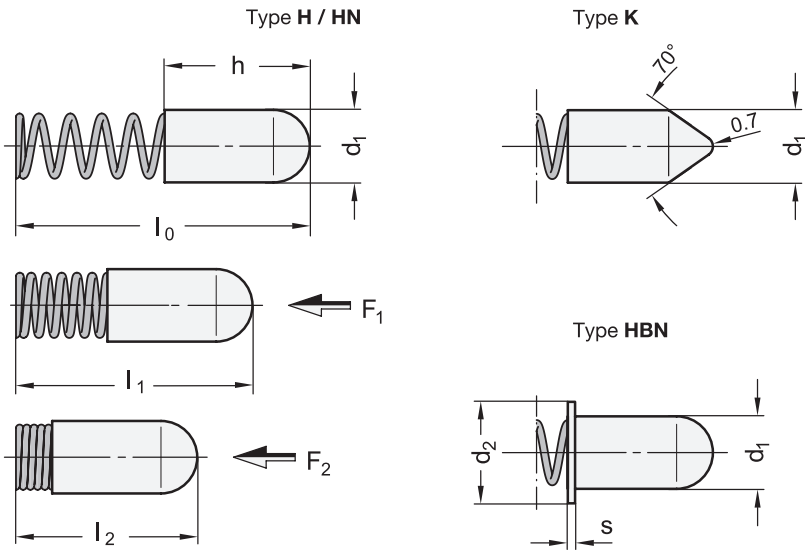
Bei der Form HBN wird durch den Bund das Herausspringen der Federhülse nach vorne verhindert. Zur Aufnahme genügt eine einfache Stufenbohrung. Die Sicherung erfolgt dabei von der Rückseite, z.B. durch eine Platte oder einen Gewindestift.

TECHNISCHE INFORMATION

- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)

Anwendungsbeispiel





GN 610-H

Artikelnummer	d ±0.05	l0	h	l1	l2	F1 Federdruck in N ≈	F2 Federdruck in N ≈	⚖
GN 610-2,2-16-H	2.2	16	7.8	12	10.5	2.2	3	1
GN 610-2,6-8-H	2.6	8	3.8	6.5	5.2	1.1	2	1
GN 610-3-12-H	3	12	6	9	8.7	6.2	6.8	1
GN 610-3-16-H	3	16	8.5	13	10.7	4.8	8.4	1
GN 610-3,4-12-H	3.4	12	6	9	7.8	5	7	1
GN 610-3,4-15-H	3.4	15	7.3	12	8.2	5.9	13.3	1
GN 610-4-14-H	4	14	8	12	9	5	12.3	1
GN 610-5-16-H	5	16	8	13	10.4	8	15	1

GN 610-HN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ±0.05	l0	h	l1	l2	F1 Federdruck in N ≈	F2 Federdruck in N ≈	⚖
GN 610-3-16-HN	3	16	8	13	10.6	4.8	8.6	1
GN 610-3,6-18-HN	3.6	18	9	15	11.5	6.7	14.5	6
GN 610-4-16-HN	4	16	7.5	13	11.4	8	12.3	1

GN 610-HBN

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ±0.05	l0	d2	h	l1	l2	s	F1 Federdruck in N ≈	F2 Federdruck in N ≈	⚖
GN 610-3-13-HBN	3	13	4.1	7	10	8.9	0.1	5.3	7.2	1

GN 610-K

Artikelnummer	d ±0.05	l0	h	l1	l2	F1 Federdruck in N ≈	F2 Federdruck in N ≈	⚖
GN 610-2,2-16-K	2.2	16	7.8	12	10.5	2.2	3	1
GN 610-3-11-K	3	11	5	9	6.7	1.6	3.4	1
GN 610-3-16-K	3	16	8.5	13	10.7	4.8	8.4	3

